



PROPOSTA DE PONDERAÇÕES

Ciclo de avaliação: _____ - _____ (2004-2007, 2008-2010, 2011-2013, 2014-2015, 2016-2018)

Avaliado: _____

Avaliador: _____

AVALIADO	Ponderações				Total
	Ensino 30% a 60%	Investigação 30% a 60%	E.U. 5% a 20%	G.U. 5% a 20%	
					100%

Data: ____ / ____ / 2019

Assinatura: _____

AVALIADOR	Ponderações				Total
	Ensino 30% a 60%	Investigação 30% a 60%	E.U. 5% a 20%	G.U. 5% a 20%	
					100%

Data: ____ / ____ / 2019

Assinatura: _____